

# 本公司的环境理念和电耗削减事例

电气硝子玻璃（南京）有限公司  
总经理 仓桥 丰英

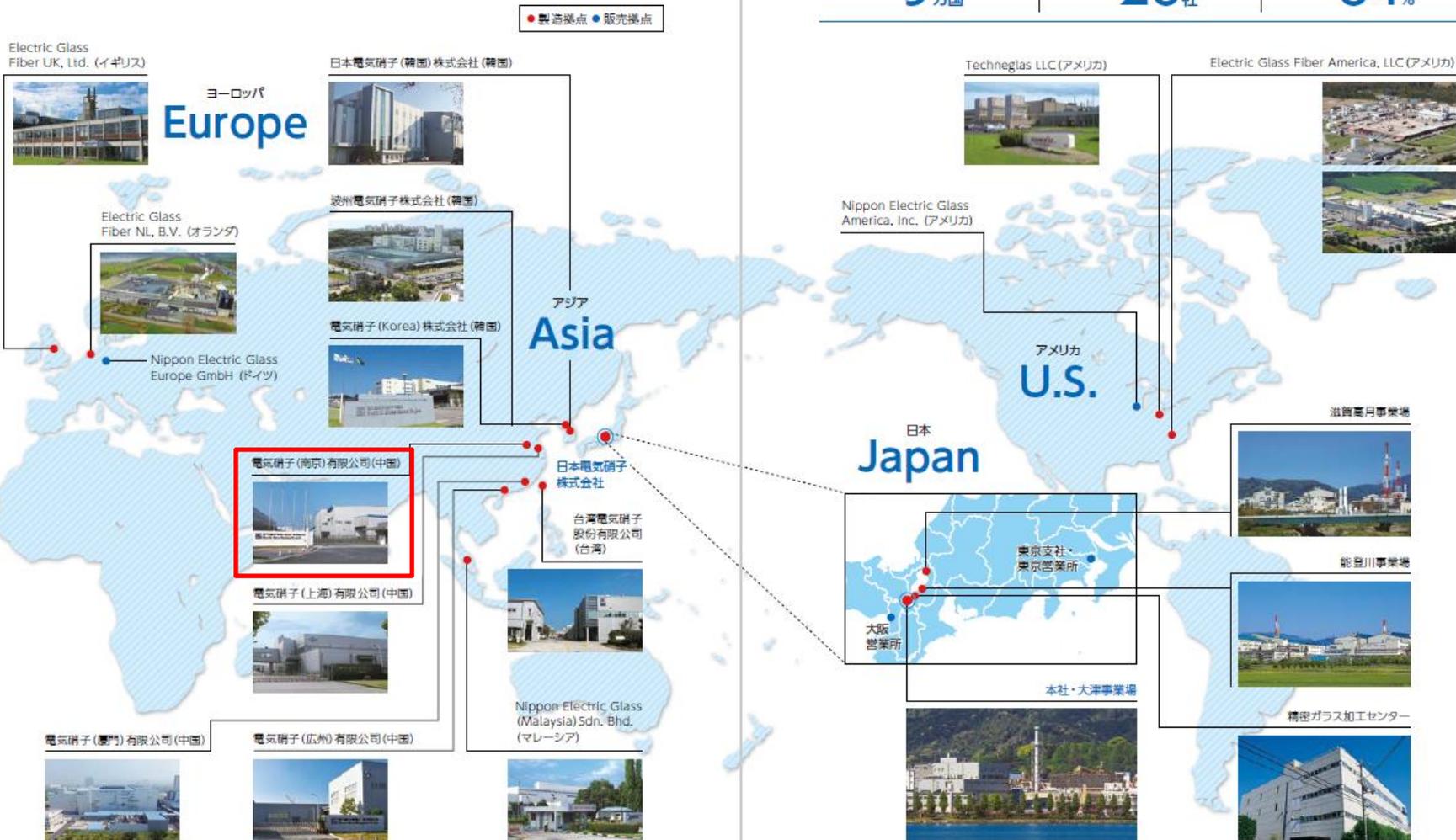
2021年6月17日





# 全球子公司发展

制造工厂全力满足市场、客户等的需求  
提供迅捷的物流和各类服务



展開国	関係会社数	海外売上比率
9カ国	26社	84%

# 电气硝子玻璃(南京)概要

G8.5代液晶面板用基板玻璃加工

2014年12月 项目投资建设协议签订

2015年3月6日 日本电气硝子100%出资 成立公司

2016年6月16日 开始量产

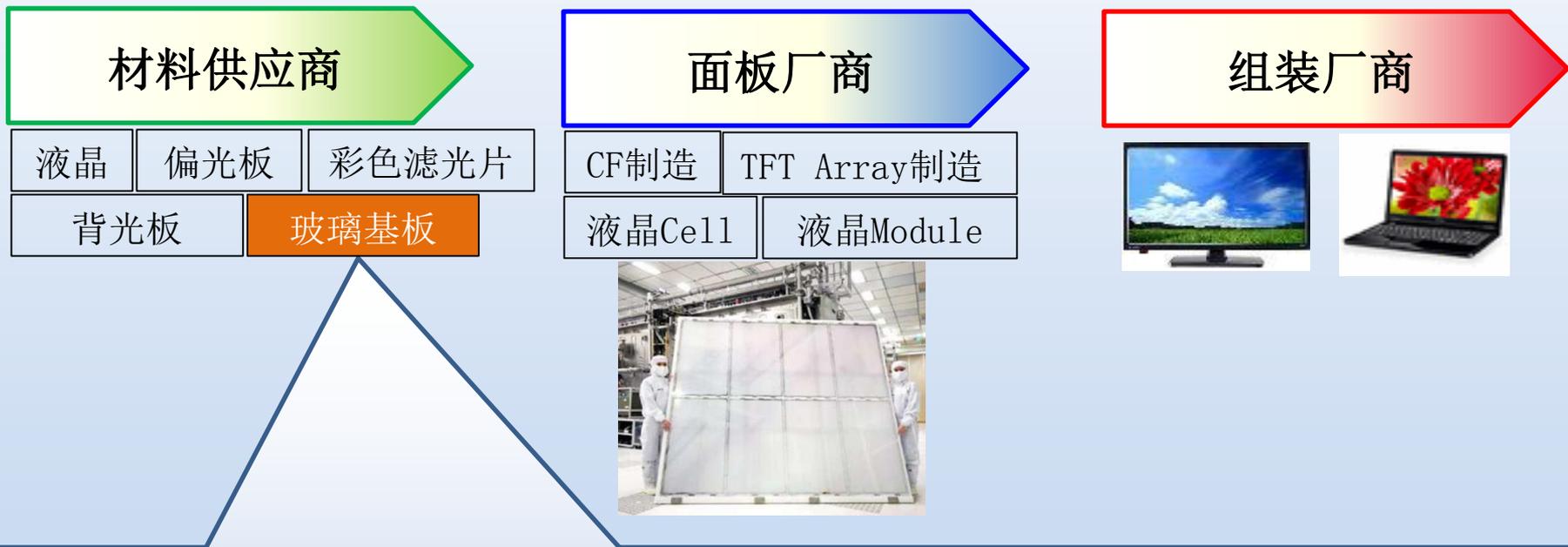
员工人数：约130名 月产量：16万枚



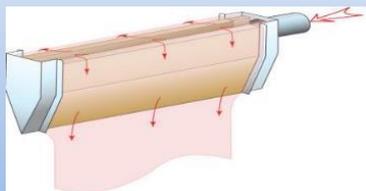
栖霞区广志路37号



# 液晶供应链



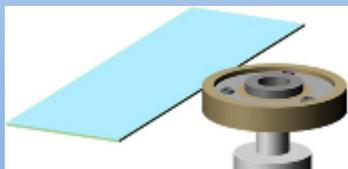
成形工厂



采用高度成形技术（溢流法）的原板生产（日本、厦门）

加工工厂

电气硝子玻璃(南京)



环境保护 = CSR（企业社会责任）的一环

环境宪章

环境理念

与自然和谐共生，实现地球环境的保护与循环型社会的目标

行动方针

不断优化工艺减少环境负荷  
成为世界第一的匠人制造与能源更加效率的利用

## 电气硝子（南京）的环境活动

1. 环境ISO14001（2018年4月取得）  
各种课题与实践，例：2021年工厂照明100%LED化
2. 不良产品的再利用⇒ 运回厦门成形工厂作为原材料使用  
实现95%以上的回收利用率
3. 推进节能项目  
电耗削减  
I期 2020年 完成  
II期 2021年 计划中



加工液晶用基板玻璃时，洗净、检查、捆包这些工序都是设在1000级的洁净室中，需要大量的纯水和压缩空气。而这些又需要消耗大量的电能。

<2020年 I 期电耗削减项目> 投资金额：425万元

## 1. 洁净室空调的电耗削减

洁净室的温湿度管理优化，由大量吸入外部空气变更为温度较稳定的内部空气循环(排气回收)。



屋顶新型热、湿排气回收风机    屋顶热、湿排气回收风管

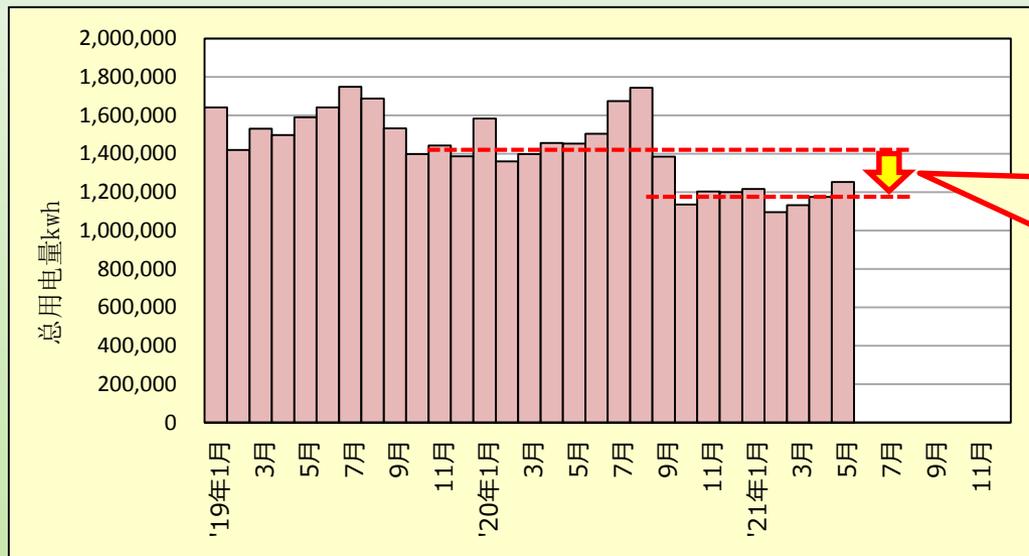
## 2. 空压机的电耗削减

新购入最新型的变频式螺杆空压机，以继续优化工艺所需压缩的纯净干燥空气供给。



变频式螺杆空压机外观

## 工厂总电耗推移



工厂总电耗  
27万kwh/月  
对比前年成功 削减了  
20%!

## <2021年II期电耗削减项目> 计划中

- ◆ 动力用压缩空气使用量的削减
- ◆ 生产工艺用压缩空气的使用量削减
- ◆ 通过优化洁净室内的温湿度控制来减少电耗
- ◆ 减少用于制成纯水的用电量



日本电气硝子，电气硝子（南京）  
面向已经到来的低碳化社会，会持续推进CO2的削减活动  
为碳综合碳减排做出积极的贡献！

谢谢聆听